

Secador por adsorción TTR 800



Equipamiento de serie

- Carcasa robusta de acero inoxidable
- Filtros de aire G4 integrados tipo "Z-Line", individuales para el aire del proceso y el aire de regeneración
- Luz de aviso de filtros sucios
- Control de rotación del rotor
- Tensión de mando 24 V DC
- Señales por contactos secos para mantenimiento y/o cambio de filtros, fallos, marcha / paro
- Bornes de conexión para el higrostat, 24 V DC
- Bornes de conexión para paro/marcha remoto, 24 V DC
- Ventiladores EC de gran capacidad integrados en la carcasa, accionados directamente y con ajuste manual de la velocidad (no se requieren dampers reductoras adicionales), individuales para el aire del proceso y el aire de regeneración
- Rotor de adsorción de gel de sílice, con sector de purga interno para la recuperación de calor y con juego de juntas autoregulables
- Sistema de accionamiento del rotor con motorreductor de velocidad regulable sin escobillas, correa dentada, polea dentada y tensor de correa
- Calentador de aire de regeneración, compuesto por radiadores tubulares, equipado con limitadores de temperatura de seguridad y presostato diferencial, y control por relé semiconductor
- Posibilidad de control de temperatura
- Armario de distribución integrado con todos los medios requeridos conforme a la norma de TROTEC: interruptor principal de parada de emergencia, interruptor selector para funcionamiento a distancia o in situ, lámparas de señalización, botones, conmutadores, fusibles, cableado y bornes de conexión
- Carcasa preparada para montaje "espejo". Cambio del sentido del aire. El sentido del aire del proceso estándar es de izquierda a derecha

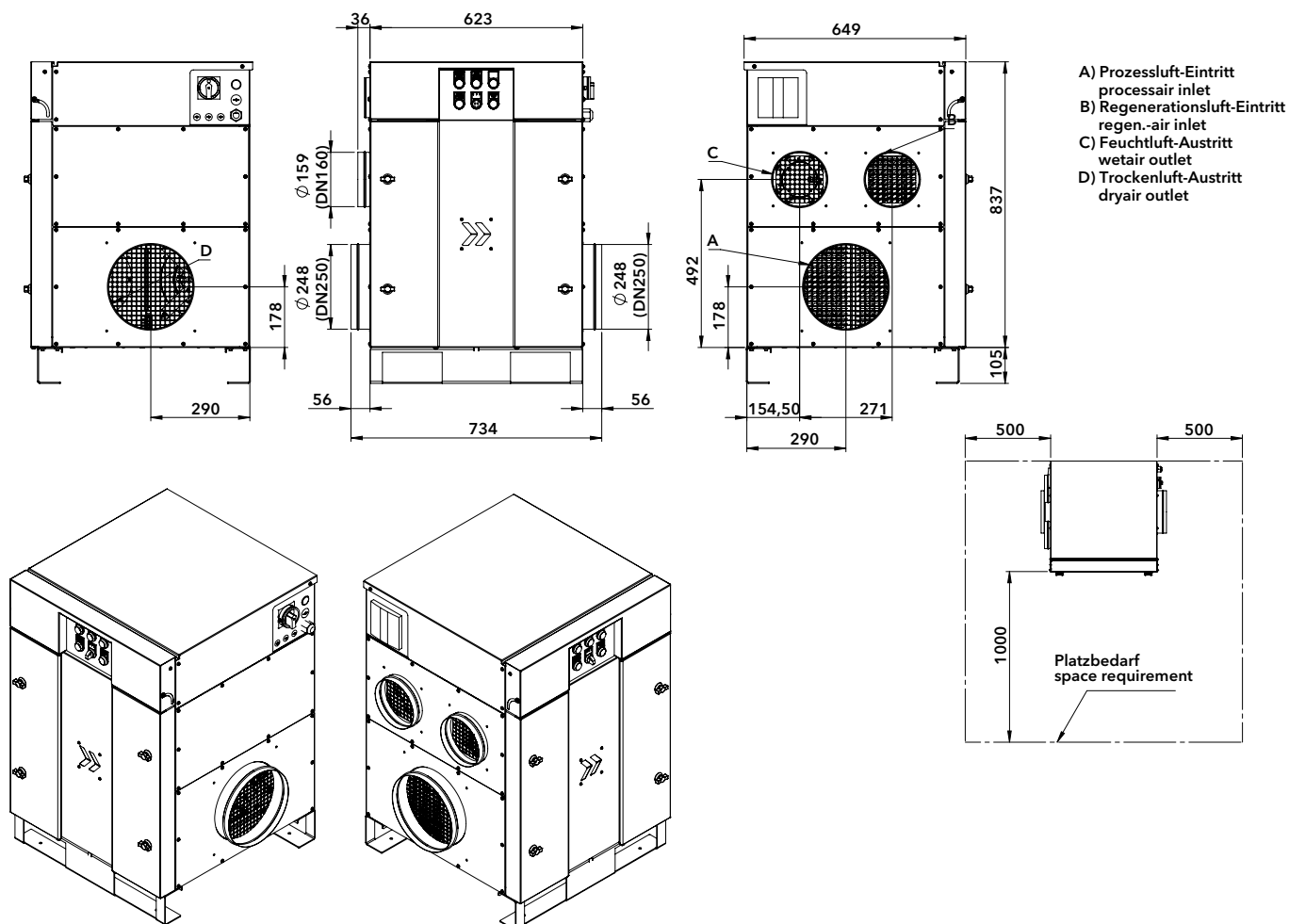
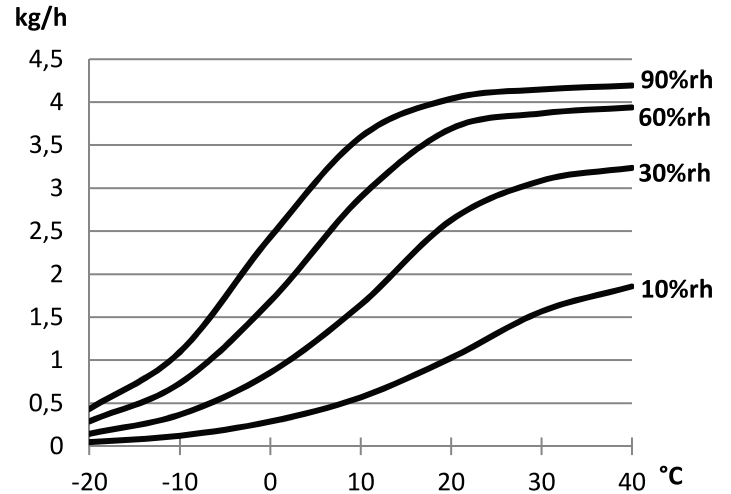
Equipamiento adicional opcional

- Flowmatic S, control electrónico de la velocidad del ventilador, para el aire del proceso y el aire de regeneración por separado, regulación a flujo volumétrico y presión constantes en función del valor nominal del lado del proceso, señal de control 0...10 V y 4-20 mA
- Control por microprocesador Millennium con pantalla de texto de cuatro líneas
 - Mensajes de error en texto
 - Gestión energética (regulación del calentador del aire de regeneración en función de la temperatura)
 - Control de la humedad del aire seco (solo en combinación con un medidor de humedad opcional y kit convertidor de la señal 4-20 mA / 0-10 V)
 - Control de la temperatura del aire seco (solo en combinación con un sensor de temperatura opcional y un acondicionador de aire conectado a continuación)
- Calefactor eléctrico adicional para el aire seco
- Ventilador reforzado o adicional para una mayor presión del aire seco
- Bastidor de protección y transporte con ruedas, apilable
- Equipamiento de protección contra la intemperie
- Control de la humedad y la temperatura (kit convertidor de la señal 4-20 mA / 0-10 V, parametrización)
- Higrostat electrónico HG125 con pantalla LCD de dos líneas
- Sensor del punto de rocío (-100 - +20 °Ctp / señal 4-20 mA)
- Modelo libre de PWIS
- Montaje inverso del módulo - para aire en sentido contrario
- Ruedas del aparato
- Sonda térmica PT 100

Secador por adsorción TTR 800

Datos técnicos generales (a 20 ° C / 60% rh, 1013 mbar)

Deshumidificación		3,6 kg/h
Aire seco	Caudal de aire soplado libre	950 m³/h
	Caudal de aire nominal	750 m³/h
	Presión	300 Pa
aire de regeneración	Caudal de aire	130 m³/h
	Presión	300 Pa
Calefacción		4,1 kW
Potencia de conexión		4,9 kW
Tensión		3/PE/380 - 480 V/50 - 60 Hz
Consumo de corriente (@ 3x400V), máx.		7,5 A
Fusible recomendado		16 A
Peso		85 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)		734 mm x 649 mm x 942 mm



Sujeto a cambios. Todos los datos de rendimiento se refieren a 1013 mbar, una densidad de 1,2 kg / m³ y una fuente de alimentación con 3x400 V / 50Hz + PE o 230V / 50 Hz. Para el diseño de su proyecto, recomendamos un descuento de seguridad según la aplicación en términos de rendimiento de deshumidificación del 10-20%.